

БЛАНК ЗАКАЗА

# асинхронного электродвигателя для работы в системе частотно-регулируемого электропривода

Наименование предприятия-заказчика: Адрес: Телефон, факс, e-mail: Контактное лицо: ( ФИО, должность):

# Технические требования заказа:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование параметра** | **Значение параметра** |
| 1 | Мощность электродвигателя при 50 Гц, кВт |  |
| 2 | Номинальная (синхронная) скорость при 50Гц, об/мин |  |
| 3 | Напряжение питания при 50Гц, В |  |
| 4 | Соединение фаз обмотки |  |
| 5 | Тип исполнительного механизма (насос, вентилятор, конвейер…)/(механическая характеристика) |  |
| 6 | Рабочий диапазон регулирования скорости, об/мин. (от….и до…. – в продолжительном режиме). |  |
| 7 | Климатическое исполнение |  |
| 8 | Степень защиты |  |
| 9 | Монтажное исполнение |  |
| 10 | Необходимость установки датчика температуры |  |
|  | 10.1 Тип датчика температуры:   * термосопротивление (ТС); * термосопротивление + термореле (ТР); * биметаллический датчик * РТ100 |  |
| 11 | Необходимость установки и параметры датчика обратной связи по скорости |  |
|  | 11.1. Тип датчика скорости |  |
| 11.2. Количество импульсов на один оборот двигателя, имп./об. |  |
| 12 | Необходимость установки и параметры электромагнитного тормоза |  |
| 12.1 Необходимость ручного растормаживания |  |
| 12.2 Напряжение питания тормоза |  |
| 12.3 Тип тормоза (статический/динамический) |  |
| 13 | Необходимость установки узла независимой вентиляции |  |
| 14 | Необходимость установки термодатчика в подшипниковый узел (РТ100) |  |
| 15 | Особые требования |  |
| 16 | При заказе на АДЧР 280 габарита и выше, рекомендуем выбирать токоизоляцию подшипникового узла: |  |
|  | 16.1 Токоизолированный подшипник SKF (FAG, KRW и др.) |  |
|  | 16.2 Токоизолированный щит |  |
| 17 | Количество, шт. |  |

В случае отсутствия дополнительных требований, электродвигатель изготавливается в исполнении У3 (У2), степенью защиты IP54 (IP55). Установочно-присоединительные размеры электродвигателей

соответствуют общепромышленным сериям 4А, АИР, 5А и т.д.

\* При регулировании скорости вращения асинхронного двигателя с помощью преобразователя частоты, по контуру образованному валом и корпусом двигателя, через подшипники может протекать паразитный ток (вызывает электрокоррозию подшипника и значительно снижает ресурс работы).

Если между любой точкой вала и заземлённой частью двигателя значение падения напряжения составляет 0,5 В (характерно для частотно регулируемых двигателей 280 габарита и более) - необходимо разрывать контур протекания тока.

Существуют 2 решения этой проблемы:

1) Токоизолированный подшипник SKF (FAG, KRW и др.),

2) Токоизолированный щит.

Импортный токоизолированный подшипник качественная, но дорогая доработка - как альтернативное решение по защите подшипниковых узлов можем предложить установку токоизолированного щита.

Физический смысл остаётся тем же: разрывается контур протекания паразитных токов.

Отличие в том, что в подшипнике это осуществляется путём нанесения керамического покрытия (либо на дорожку, либо на само тело качения), имеющего определённую износостойкость.

В токоизолированном щите токопроводящая пластина, контактирующая с подшипниковым узлом надёжно изолирована от самого щита электородвигателя.

Изготовление токоизолированных щитов технологически проще и дешевле, чем подшипников при схожей эффективности.

|  |  |
| --- | --- |
| **Подпись представителя заказчика** | **Дата** |
| / / | 20 г. |